



# Prestandadeklaration för Tranås Åkeri AB

## Produkttyp

CE-märkt betongballast 8/14

## Produktbeteckning

Naturkross 8/14

## Byggproduktens avsedda användning

Ballast tillverkad enligt SS-EN 12620:2002 för betongtillverkning

## Tillverkare

Företag: Tranås Åkeri AB  
Box 409  
573 24 Tranås  
Telefon: 0140-38 48 60  
E-post: [daniel.johansson@tranasakeri.se](mailto:daniel.johansson@tranasakeri.se)  
Hemsida: [www.tranasakeri.se](http://www.tranasakeri.se)

## System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda

System 2+

## Produktcertifiering

Det anmälda organet Vattenfall Services Nordic AB, Certifiering har 2017 utfärdat Certifikat 2719-CPR-1033 om överensstämmelse baserat på

- typprovning av produktens karaktäristiska egenskaper
- inledande granskning av tillverkningsstället och dess tillverkningskontroll
- fortlöpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen

## Angivna prestanda

Se bilaga 1

## Tillverkarens undertecknande

2018-09-21

Daniel Johansson  
Platschef

Bilaga 1

Väsentliga egenskaper	Avsnitt i standard SS-EN 12620:2002	Prestanda	Provningsmetod
Kornform, storlek och densitet	4.2 Sortering	8/14	SS-EN 933-1
	4.3 Kornstorleksfördelning	G <sub>C</sub> 80/20	SS-EN 933-1
	4.6 Kornform hos grov ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 933-3
	5.4.1 Korndensitet	2,63±0,05	SS-EN 1097-6
	5.4.2 Vattenabsorption	0,23±0,4	
Renhet	4.4 Finmaterialhalt	f <sub>1,5</sub>	SS-EN 933-1
	4.5 Finmaterialkvalitet	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 933-8
	4.7 Innehåll av hårda skal i grov ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 933-7
Motstånd mot fragmentering	5.2 Motstånd mot fragmentering, grov ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1097-2
Motstånd mot polering	5.3 Motstånd mot nötning, grov ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1097-1
	5.6 Motstånd mot polering (PSV)	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1097-8
	5.7 Motstånd mot nötning (AAV)	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1097-8
	5.8 Motstånd mot nötning, (A <sub>N</sub> )	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1097-9
Sammansättning	6.2 Petrografisk beskrivning	Deklareras	SS-EN 932-3
	6.3 Beståndsdelar hos grov återvunnen ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 933-11
	6.4.5 Klorid	<0,01%	SS-EN 1744-1
	6.4.1 Syralöslig sulfat	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1744-1
	6.4.2 Total svavelhalt	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1744-1
	6.4.3 Vattenlöslig sulfathalt, återvunnen	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1744-1
	6.7.1 Beståndsdelar hos ballast som förändrar bindnings- och hårdnadsförloppet hos betong	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1744-1
	6.6 Karbonathalt hos fin ballast för slitlager av betong	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1744-1
Volymstabilitet	7.4 Volymstabilitet – krympning vid uttorkning	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1367-4
Farliga ämnen: Radioaktiv strålning Utsläpp av tungmetaller Utsläpp av PAH Utsläpp av andra farliga ämnen	Aktivitetsindex 5.3.4 Kännedom om råmaterialet 5.3.5 Produktionsledning	Aktivitetsindex 1,23µR/h NPD <sup>1</sup> NPD <sup>1</sup> NPD <sup>1</sup>	SS-EN 12620:2002 SS-EN 12620:2002
Frostbeständighet	7.3.2 Frostbeständighet hos grov ballast	NPD <sup>1</sup>	SS-EN 1367-1
Beständighet mot alkali-silikareaktivitet	7.5 Alkali-silikareaktivitet	Se petrografisk analys 2018-09-21	

NPD<sup>1</sup> = Ingen Prestanda Bestämd

Typisk kornfördelning enligt SS-EN 12620:2002

Sikt (mm)	0,25	0,5	1	2	4	8	14	16	20	31,5
Övre gräns	1,5			5		20	99	100		
<b>Typisk kornfördelning</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>10</b>	<b>91</b>	<b>99</b>		
Undre gräns	0			0		0	80	98	100	